

# 流延薄膜 生产线

**SML**  
EXTRUSION LINES – ENGINEERED TO PERFORM ▶

▶ 拉伸缠绕膜

**PowerCast XL**



**Extrusion lines –  
engineered to perform**

# 无与伦比的薄膜生产水平

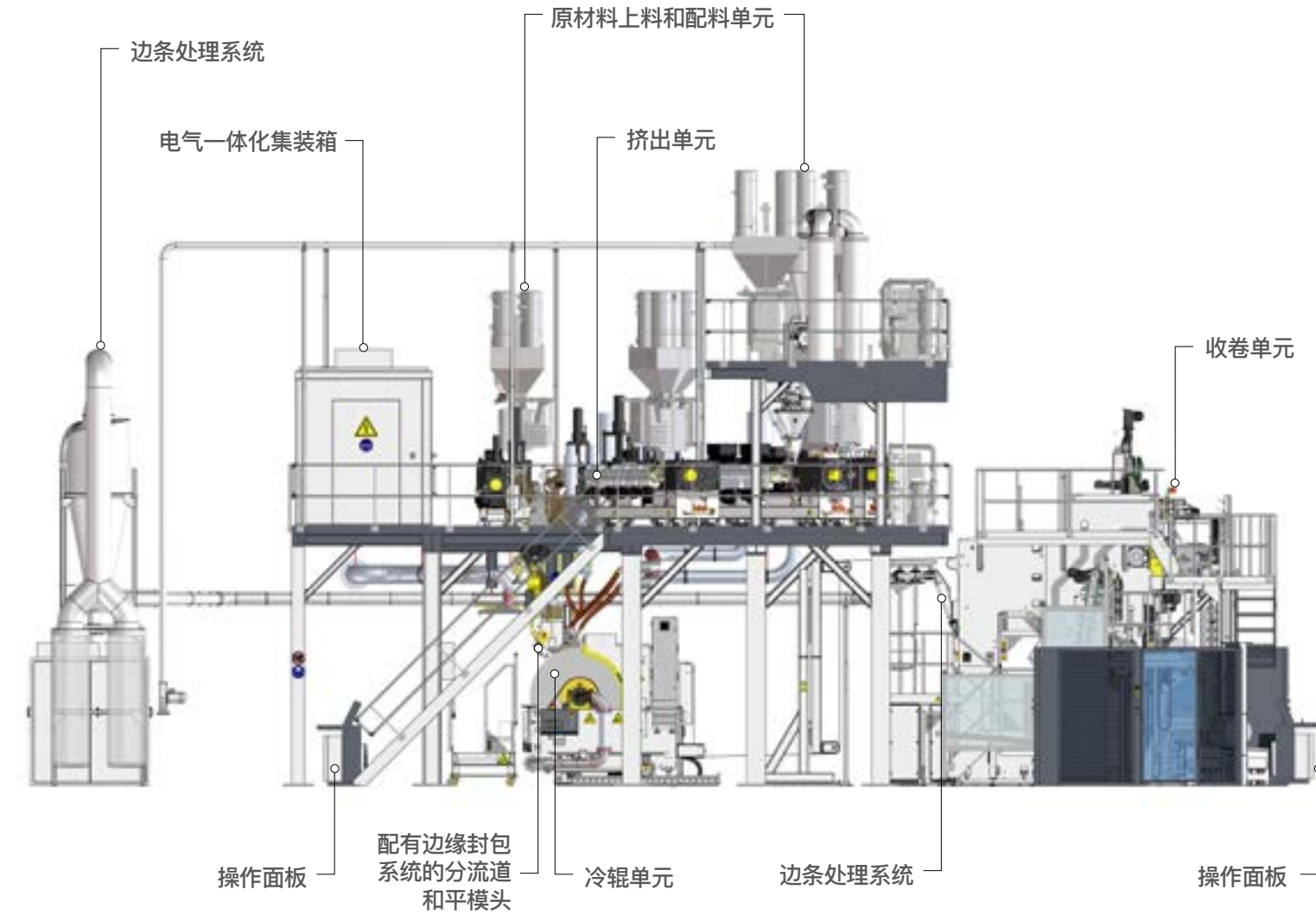
SML的PowerCast XL是一款超高性能拉伸缠绕膜挤出生产线，实现高产能的同时确保薄膜质量优异。PowerCast XL生产线凭借其4米的宽度，以及可高速生产2英寸 / 3英寸手工膜卷、机器膜卷和大膜卷的生产灵活性而脱颖而出，总产能可达2,400 kg/h到4,200 kg/h。

## 主要特点

- 紧凑型设计，占用空间小
- 采用节能型挤出技术，能耗低
- 每公斤薄膜的人工成本最低
- 生产薄型薄膜时也能实现高产
- 由于冷辊的优化设计，薄膜质量优异
- 高速生产时的生产稳定性好

## PowerCast

- ▶ 4米宽 (8膜卷) 标准型拉伸缠绕膜生产线
- ▶ 4.5米宽 (9膜卷) XL型拉伸缠绕膜生产线
- ▶ 可选择7到67 层薄膜结构



收卷单元  
W4000-4S 3T型收卷机



### 产品规格

产品	超强拉伸膜, 机用拉伸膜, 手工拉伸膜, 保鲜膜	
薄膜厚度范围	8 - 50 μm	
最终薄膜宽度 - 双转塔	8 x 500 mm, 9 x 450 mm, 10 x 400 mm	
最终薄膜宽度 - 三转塔	9 x 500 mm, 6 x 750 mm	
薄膜结构	7 - 67层	
生产速度	可达800 m/min	
净产量 <b>PowerCast</b>	12 μm	> 2,000 kg/h
	23 μm	3,400 kg/h

### 挤出机配置

PowerCast®S	PowerCast®L	PowerCast®XL
2组份分批称重配料系统。选配: 3或4组份		
7台挤出机	7台挤出机	7台挤出机
2 x 90/33 每台 600 kg/h	2 x 90/33 每台 950 kg/h	2 x 90/33 每台 950 kg/h
5 x 60/28 每台 240 kg/h	5 x 75/33 每台 380 kg/h	4 x 75/33 每台 450 kg/h
		1 x 90/33 600 kg/h
挤出机机筒配置SML先进的加热器		
边缘封包挤出机45/28D		
7层分流道 (选配 9, 11, 13, 55, 67层)		
自动平模头 4,800 mm		5,450 mm

### 冷辊单元

- ▶ 主冷却辊直径 1,600 mm, 宽度5,500 mm
- ▶ 可选装冷却辊直径400 mm, 宽度5,500 mm
- ▶ 自动定位
- ▶ 红外测厚
- ▶ 可替换: X射线或Beta传感器
- ▶ 摆幅框架
- ▶ 耐划伤导辊

### W4000-4S型收卷机

- ▶ 两个转塔, 收卷8卷 x 500 mm / 9卷 x 450 mm / 10卷 x 400 mm
- ▶ 三个转塔, 收卷9卷 x 500 mm / 6卷 x 750 mm
- ▶ 可收卷2英寸和3英寸手工膜卷、机用膜卷和大膜卷 (可重达60 kg)
- ▶ 换卷时尾膜极短
- ▶ 替代机型: W4000-2S型收卷机

### 边条回收再喂入系统

- ▶ 回收单元配置废膜卷喂入装置, 用于边条和开机废膜卷的回收再造粒
- 替代设备: 立式边条挤出机 (绒毛料再喂入系统)

多种膜卷宽度: 400/450/500/750 mm  
尾膜极短

The image shows two large rolls of white plastic film, likely stretch wrap, resting on a grey surface. The rolls are positioned diagonally, with the larger one in the foreground and a smaller one partially visible to the right. The film has a slightly textured appearance and is wound around a central cardboard core, which is visible as a circular opening in the center of each roll. The lighting is soft, creating subtle shadows and highlights on the surface of the film.

## 产品

超强拉伸膜  
机用拉伸膜  
手工拉伸膜  
保鲜膜

充分利用我们全球领先的挤出技术。

分析  
开发  
预测试性能  
按时交付  
服务支持  
客户满意

**SML**  
EXTRUSION LINES – ENGINEERED TO PERFORM ▶

**SML - Head Office**

Gewerbepark Ost 32  
4846 Redlham  
Austria  
Phone: +43 7673 90999  
E-mail: [sml@sml.at](mailto:sml@sml.at)  
[www.sml.at](http://www.sml.at)

**SML - Machinery Far East Sdn Bhd**

(1029958-P)  
1201 Block B, Menara Amcorp  
No.18 Jalan Persiaran Barat  
46050 Petaling Jaya  
Selangor Darul Ehsan,  
Selangor, Malaysia  
Phone: +60 3 7955 9098  
E-mail: [yen@sml.at](mailto:yen@sml.at)

**SML – 北京代表处**

北京市朝阳区东三环北路8号  
亮马河大厦1410室  
邮编：100004  
电话：+86 10 6590 0946  
邮箱：[sml@sml.bj.cn](mailto:sml@sml.bj.cn)

**SML - North America  
Service, Inc.**

Suite 204  
85 Eastern Avenue  
Gloucester MA 01930  
USA  
Phone: +1 978 281 0560  
Mobile: +1 978 394 1553  
E-mail: [jom@sml.at](mailto:jom@sml.at)



[www.sml.at](http://www.sml.at)