

Каландровые линии

SML
EXTRUSION LINES – ENGINEERED TO PERFORM ▶

▶ **FLEXIPET –
ДВУШНЕКОВАЯ ЭКСТРУЗИЯ**



**Extrusion lines –
engineered to perform**

Одна линия, множество опций

FlexiPET SML – это исключительная концепция с двушнековым экструдером, легко адаптируемая к работе с различными полимерами. Данная линия способна перерабатывать первичный и вторичные материалы PET, PP и PS – переключение на другой материал осуществляется очень быстро. FlexiPET также адаптивна при выборе намоточных систем.

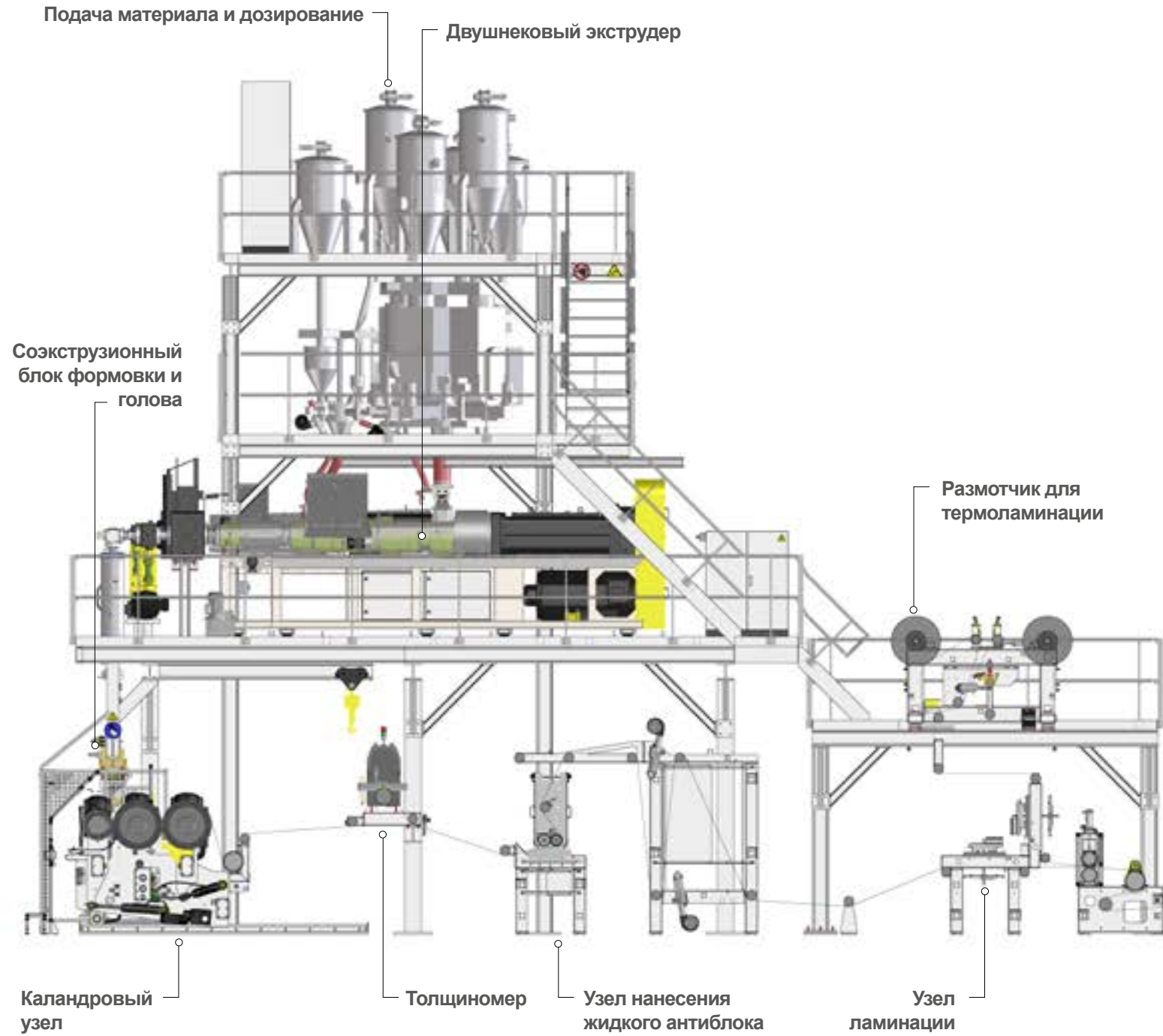
Основные особенности

- Высокая гибкость при работе с различными полимерами и продуктами
- Рекомендуется для работы с PETG и его промышленными переработанными хлопьями
- Линия оптимизирована для работы с загрязненными материалами
- Линии FlexiPET – очень гибкие в части использования различных материалов и их комбинаций
- Минимальное время нахождения материала в экструзионном узле благодаря коническим двушнековым экструдерам
- Меньший расход энергии
- Минимизированное приложенное напряжение среза

Лента для стандартной термоформовки	+
PET лента	+
PP лента	+
PS лента	+
Оптическая пленка	~
PET/PE (вторичный в небольшом количестве) структура	++
PET/PE/EVOH (требуется модификация) структура	++
GAG лента	++
Проекты по индивидуальному заказу	++

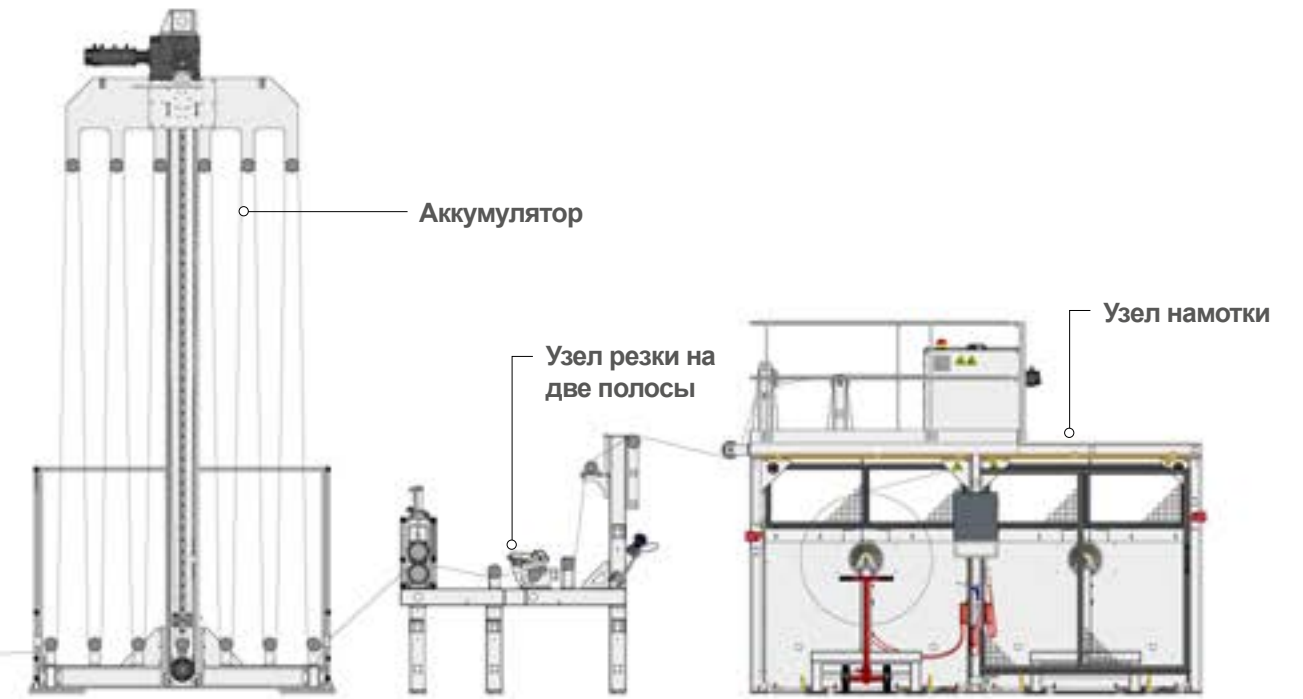
БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ ВКЛЮЧАЕТ

- ▶ Система дозирования и подачи материала для двушнековых экструдеров (2 главных + 2 вспомогательных компонента)
- ▶ Экструзионное оборудование с коническим двушнековым экструдером, фильтрующая система с обратной промывкой, статическим смесителем и статическим коническим смесителем
- ▶ FlexiPET 4 и типы линий до нее: экструзионная голова с ручной регулировкой / FlexiPET 5 и типы линий после нее: экструзионная голова с автоматической регулировкой
- ▶ Каландровый узел с валами SPG, системой контроля температуры, гидравликой и защитными устройствами
- ▶ Толщиномер
- ▶ Узел обрезки кромок с дисковыми ножами и измельчителем для кромок
- ▶ Намотчик W501
- ▶ Автоматическая система управления
- ▶ Система обработки данных SML BitWise



ОПЦИИ

- ▶ Устройство нанесения жидкого антиблока в линии
- ▶ Узел намотки с одним валом на 2 полосы
- ▶ Узел PE ламинации
- ▶ Комплект модификации узлов втягивания для оптических чувствительных пленок
- ▶ Инлайн-система инспекции ленты
- ▶ Инлайн-система переработки кромок (подача измельченных кромок от измельчителя напрямую в бункер и далее в экструдер)
- ▶ Небольшая сушка хлопьев для главного экструдера
- ▶ Предварительная сушка первичного материала для созэкструдера
- ▶ Опция: одношнековый созэкструдер вместо двушнекового созэкструдера
- ▶ Комбинация экструдеров: FlexiPET 1+2 = 60/28 FlexiPET 3-8 = 90/33

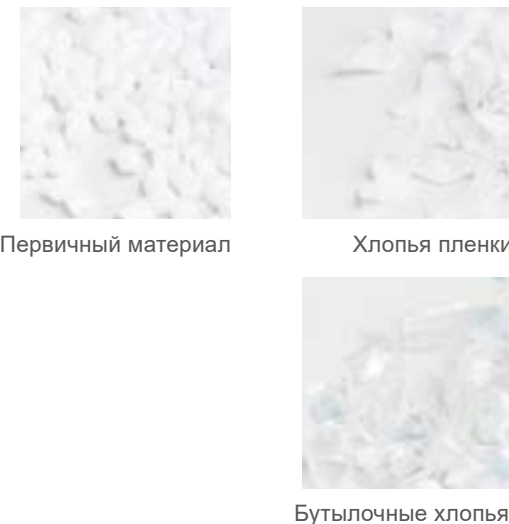


КОНФИГУРАЦИИ

Ширина каландра [mm]	Ширина нетто, мин- макс [mm]	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПО РЕТ ЛИСТУ					
		150 μm	300 μm	500 μm	800 μm	1.200 μm	1.800 μm
		полная ширина ¹	полная ширина ¹	полная ширина ¹	полная ширина ¹	полная ширина ¹	полная ширина ¹
1.050	600 - 800	590	1.180	1.210	1.110	910	760
1.200	700 - 950	700	1.400	1.440	1.320	1.080	900
1.400	830 - 1.150	850	1.700	1.740	1.600	1.300	1.090
1.650	1.000 - 1.400	1.030	2.070	2.120	1.950	1.590	1.330
1.800	1.100 - 1.550	1.230	2.290	2.350	2.160	1.760	1.480
2.000	1.230 - 1.750	1.290	2.580	2.650	2.440	1.990	1.670
2.200	1.370 - 1.950	1.440	2.880	2.960	2.700	2.200	1.860

1) Указана производительность нетто, кг/час.
Конфигурация до 3.000 мм по запросу

ВОЗМОЖНЫЕ ФОРМЫ СЫРЬЯ



FLEXIPET

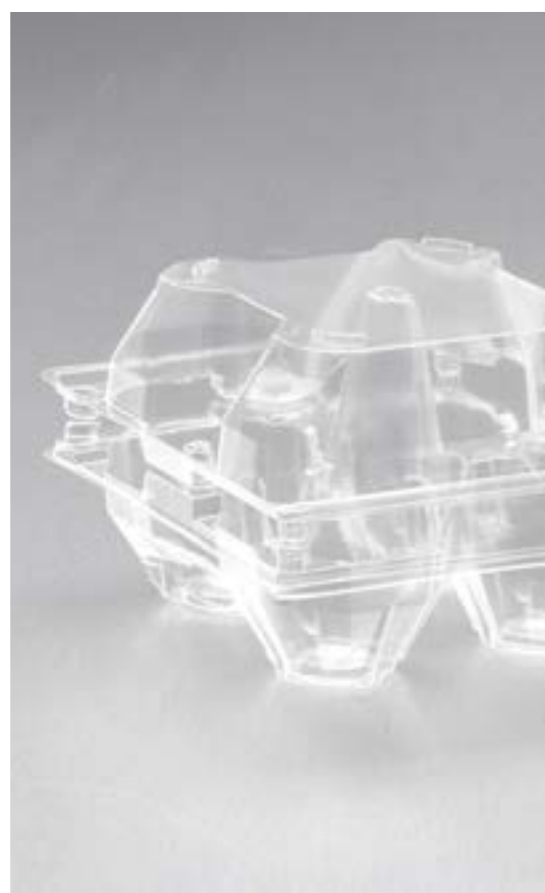
Экструдер	МАКС. ВЫХОД ЭКСТРУДЕРА			
	PET [кг/ч] макс. хлопья	гранулы	PP [кг/ч] хлопья/гранулы	PS [кг/ч] хлопья/гранулы
ES60 ²⁾	x	200	120	140
ES75 ²⁾	x	300	170	205
ES90 ²⁾	x	450	230	275
MAS45 ²⁾	200 - 300	150	150	150
MAS55	300 - 600	300	350	250
MAS75	700 - 1.100	600	600	700
MAS90	1.200 - 1.800	1.000	1.100	800
MAS93	1.200 - 1.800	1.000	1.100	800

2) в качестве созэкструдера



Широкая сфера применения продукции, созданной технологиями SML

Продукция из PET ленты в основном используется для производства товаров для пищевой и потребительской индустрии, как например, лотки, чашки, блистеры и крышки. Кроме того, фармацевтическая и медицинская индустрии стали также важными сферами применения продукции.



▶ **Воспользуйтесь
преимуществами
наших лидирующих
позиций в сфере
экструзионных
технологий.**

**АНАЛИЗ
РАЗРАБОТКА
ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ ТЕСТИРОВАНИЕ
СВОЕВРЕМЕННАЯ ПОСТАВКА
СЕРВИСНАЯ ПОДДЕРЖКА
УДОВЛЕТВОРЕННОСТЬ ЗАКАЗЧИКА**

SML
EXTRUSION LINES – ENGINEERED TO PERFORM ▶

SML - Head Office

Gewerbepark Ost 32
4846 Redlham
Austria
Phone: +43 7673 90999
E-mail: sml@sml.at
www.sml.at

SML - Machinery Far East Sdn Bhd

(1029958-P)
1201 Block B, Menara Amcorp
No.18 Jalan Persiaran Barat
46050 Petaling Jaya
Selangor Darul Ehsan,
Selangor, Malaysia
Phone: +60 3 7955 9098
E-mail: yen@sml.at

SML - Moscow Office

Ogorodny proezd, 5
Building 3, office 408
127254 Moscow
Russia
Phone: +7 495 618 8007
E-mail: kna@sml.at

SML - Beijing Office

Unit 1410, Landmark Tower
No. 8 North Dongsanhuan Road
Chaoyang District
100004 Beijing, P.R. of China
Phone: +86 10 6590 0946
E-mail: sml@sml.bj.cn

SML - North America

Service, Inc.
Suite 204
85 Eastern Avenue
Gloucester MA 01930
USA
Phone: +1 978 281 0560
Mobile: +1 978 394 1553
E-mail: jom@sml.at



www.sml.at