

Каст- ЛИНИИ

SML
EXTRUSION LINES – ENGINEERED TO PERFORM ▶

▶ УПАКОВОЧНАЯ СТРЕТЧ-ПЛЕНКА

MiniCast®



**Extrusion lines –
engineered to perform**

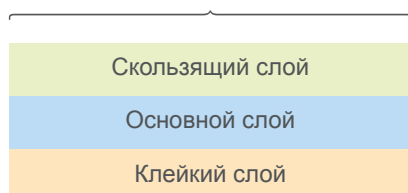
Небольшая площадь, высокая производительность

Линия MiniCast® - это идеальное решение для больших объемов производства стретч-пленки даже в самом ограниченном пространстве. Располагаясь на площади менее 100 м², линия MiniCast® может быть оснащена 4 экструдерами, которые обеспечивают общую производительность экструзии в диапазоне 1.200 кг/ч. - 1.400 кг/ч.

Основные особенности

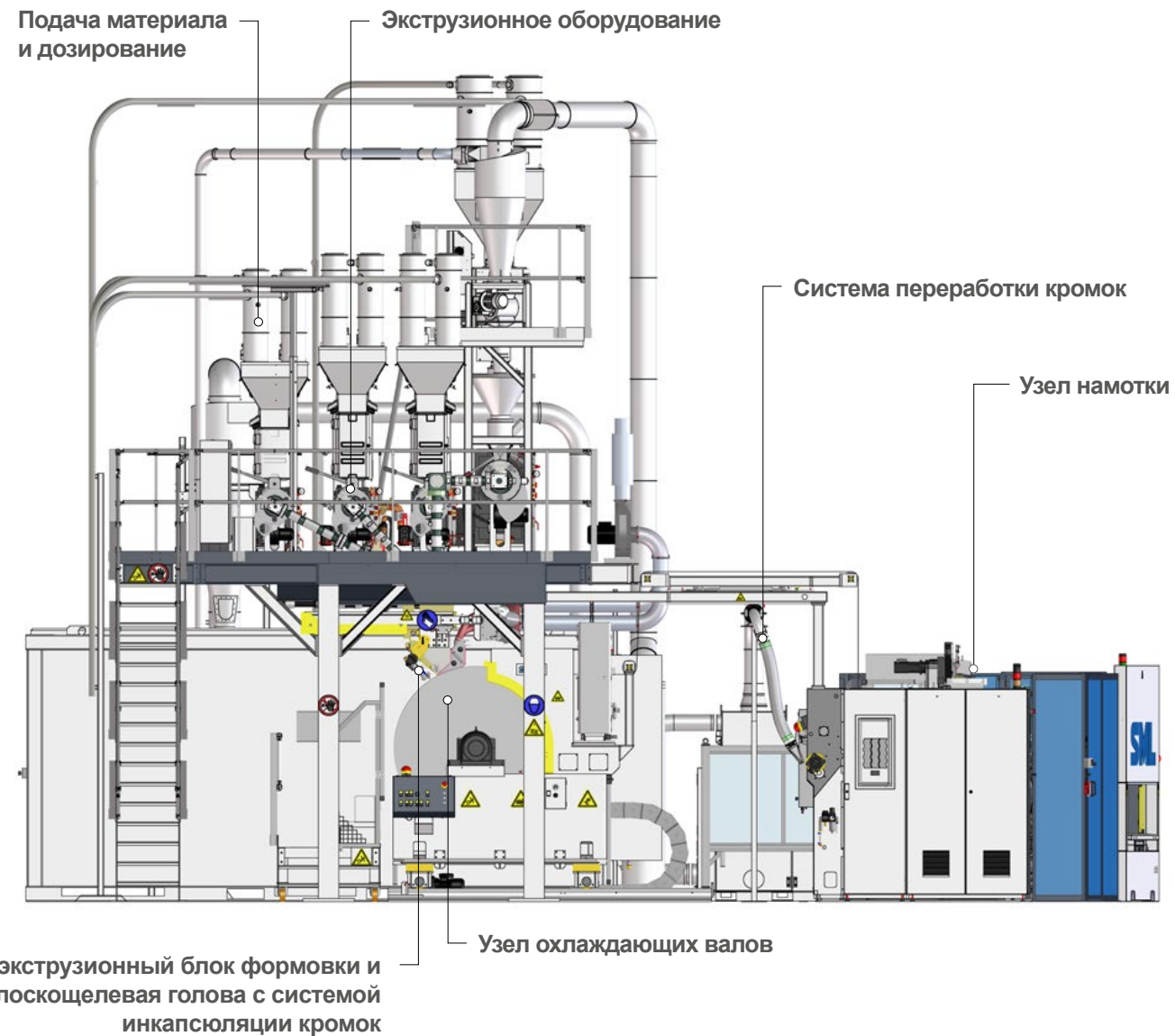
- Компактный дизайн и минимальная площадь под установку
- Низкое потребление энергии благодаря энергоэффективной экструзионной технологии
- Высокая гибкость производства, учитывая возможность быстрого перехода на производство нового продукта
- Эффективное производство небольших партий продукции
- Простота эксплуатации

MiniCast® 3L

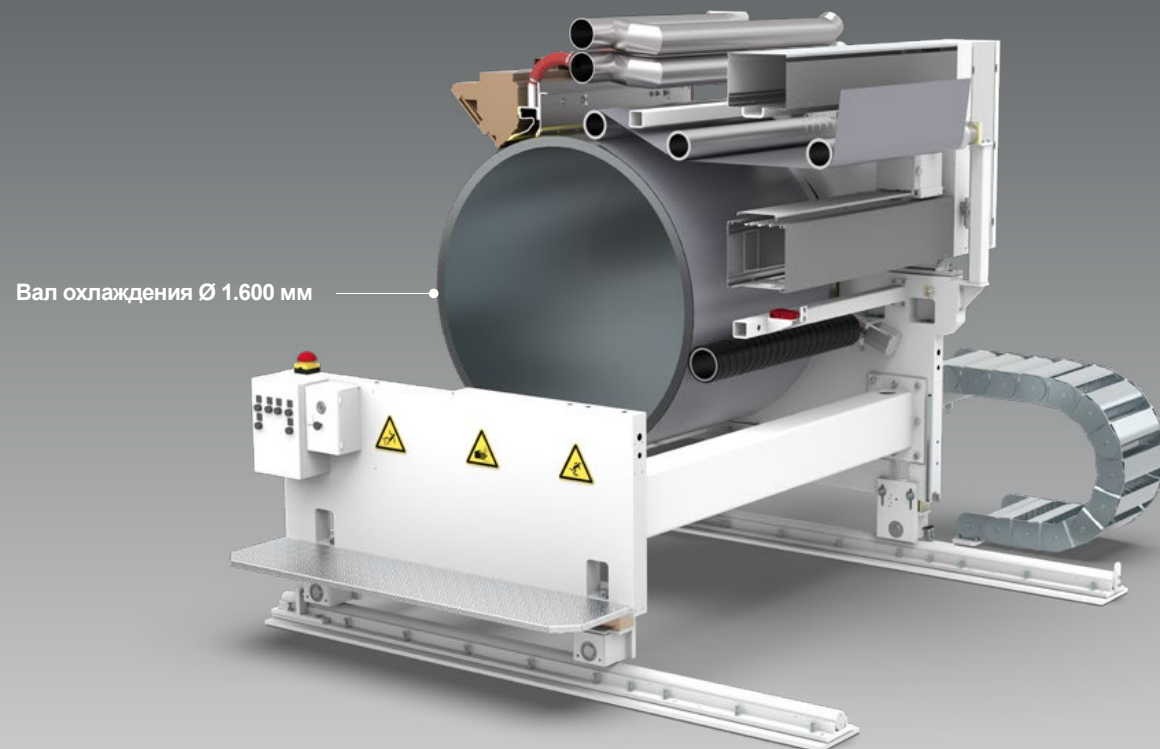


MiniCast® 5L





УЗЕЛ ОХЛАЖДАЮЩИХ ВАЛОВ



ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

| | | |
|--|--|-------------|
| Продукт | супер пауэр стретч-пленка, стретч-пленка для машинной намотки, стретч-пленка для ручной намотки, пищевая пленка, силосная пленка | |
| Диапазон толщины пленки | 8 - 50 мкм | |
| Конечная ширина | 3 x 500 мм | |
| Структура пленки | 3 или 5 слоев | |
| Скорость производства | до 650 м/мин. | |
| Производительность (нетто) MiniCast® | 12 мкм | 600 кг/ч. |
| | 17 мкм | 845 кг/ч. |
| | 23 мкм / MiniCast® 3L | 900 кг/ч. |
| | 23 мкм / MiniCast® 5L | 1.050 кг/ч. |

Требуемая площадь:

В 8 м
Д 8,2 м
Ш 12 м

КОНФИГУРАЦИИ ЛИНИИ

| MiniCast® 3L | | MiniCast® 5L | |
|---|---------------|---|-----------------|
| Гравиметрическое порционное дозирующее устройство на 2 компонента Опция: 3 или 4 компонента | | | |
| 3 экструдера | | 4 экструдера | |
| 1 x 90/33 | 800 кг/ч. | 1 x 90/33 | 800 / 900 кг/ч. |
| 2 x 60/28 | 2 x 200 кг/ч. | 3 x 60/28 | 3 x 200 кг/ч. |
| Усовершенствованные нагреватели SML для цилиндра экструдера | | | |
| Созэкструзионный блок формовки на 3 слоя | | Созэкструзионный блок формовки на 5 слоев | |
| Автоматическая плоскощелевая голова: 2.050 мм | | | |

УЗЕЛ ОХЛАЖДАЮЩИХ ВАЛОВ

- ▶ Вал охлаждения Ø 1.200 мм или 1.600 мм, шириной 2.100 мм
- ▶ Толщиномер с ИК сенсором
- ▶ В качестве альтернативы: рентгеновский или радиоактивный сенсор
- ▶ Осциллирующая рама

СИСТЕМА ПЕРЕРАБОТКИ КРОМОК

- ▶ Вертикальное набивное устройство (система принудительной обратной подачи хлопьев) или в качестве альтернативы линия регрануляции кромок с дополнительным устройством стягивания для стартовых бобин

НАМОТЧИК W4000-4S

- ▶ Намотка бобин для машинной упаковки и джамбо-бобин (до 60 кг) на 3" гильзы
- ▶ Намотка пленки для ручной упаковки на 2" гильзы
- ▶ Намотка на тонкостенные гильзы (ThinCore технология)
- ▶ Минимальное время цикла
- ▶ Ультракорткий свободный конец пленки после обрезки
- ▶ Опция: намотка без использования гильзы
- ▶ В качестве альтернативы: намотчик W4000-2S

▶ Прекрасные свойства пленки, а именно:

- растяжение на разрыв
 - сопротивление истиранию
 - стойкость на прокол
- ▶ Ультракорткий свободный конец пленки после обрезки

Продукт:

Супер пауэр стретч-пленка
Стретч-пленка для машинной намотки
Стретч-пленка для ручной намотки
Пищевая стретч-пленка
Силосная пленка



▶ **Воспользуйтесь преимуществами наших лидирующих позиций в сфере экструзионных технологий.**

**АНАЛИЗ
РАЗРАБОТКА
ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ ТЕСТИРОВАНИЕ
СВОЕВРЕМЕННАЯ ПОСТАВКА
СЕРВИСНАЯ ПОДДЕРЖКА
УДОВЛЕТВОРЕННОСТЬ ЗАКАЗЧИКА**

SML
EXTRUSION LINES – ENGINEERED TO PERFORM ▶

SML - Head Office

Gewerbepark Ost 32
4846 Redlham
Austria
Phone: +43 7673 90999
E-mail: sml@sml.at
www.sml.at

SML - Machinery Far East Sdn Bhd

(1029958-P)
1201 Block B, Menara Amcorp
No.18 Jalan Persiaran Barat
46050 Petaling Jaya
Selangor Darul Ehsan,
Selangor, Malaysia
Phone: +60 3 7955 9098
E-mail: yen@sml.at

SML - Moscow Office

Ogorodny proezd, 5
Building 3, office 408
127254 Moscow
Russia
Phone: +7 495 618 8007
E-mail: kna@sml.at

SML - Beijing Office

Unit 1410, Landmark Tower
No. 8 North Dongsanhuan Road
Chaoyang District
100004 Beijing, P.R. of China
Phone: +86 10 6590 0946
E-mail: sml@sml.bj.cn

SML - North America

Service, Inc.
Suite 204
85 Eastern Avenue
Gloucester MA 01930
USA
Phone: +1 978 281 0560
Mobile: +1 978 394 1553
E-mail: jom@sml.at

www.sml.at

