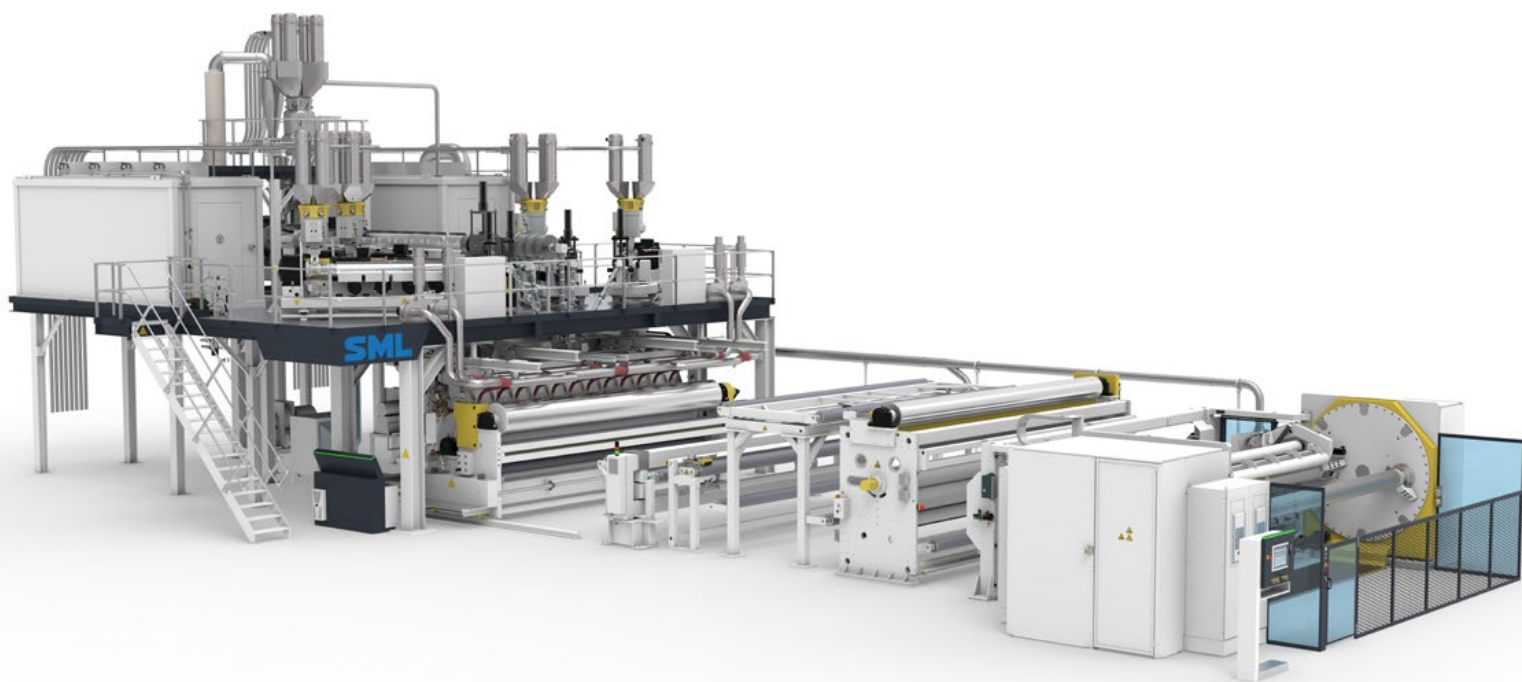


Каст- ЛИНИИ

SML
EXTRUSION LINES – ENGINEERED TO PERFORM ▶

▶ СРР/СРЕ И CAST-PET ПЛЕНКА



**Extrusion lines –
engineered to perform**

Точность до мельчайших деталей

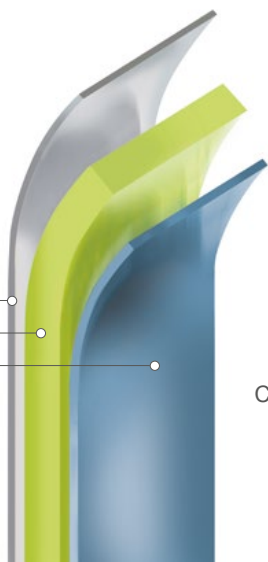
На каст-линиях SML производятся СРР, СРЕ и каст-РЕТ пленки с прекрасными оптическими свойствами. SML покрывает все потребности заказчиков, предлагая различные варианты линий: от больших промышленных линий шириной 6,5 м до небольших гибких линий шириной нетто 1 м. Все оборудование может быть адаптировано под любые требования заказчиков.

► Основные особенности

- Пленки с высокой прозрачностью и низкими значениями мутности
- Широкий диапазон толщин
- Экстра-широкие линии с высокой производительностью
- Различные системы намотки под индивидуальные требования

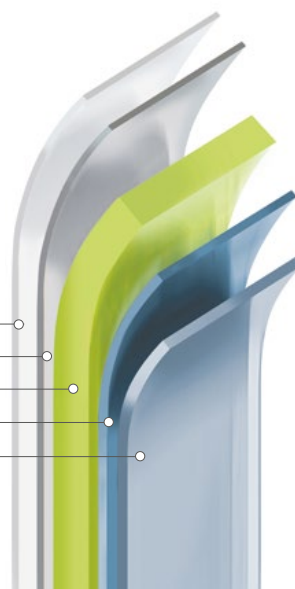
3-слойная структура

Copo / treated ~10 – 20 %
 Homo + fluff ~60 – 80 %
 Copo / Sealing ~10 – 20 %



5-слойная структура

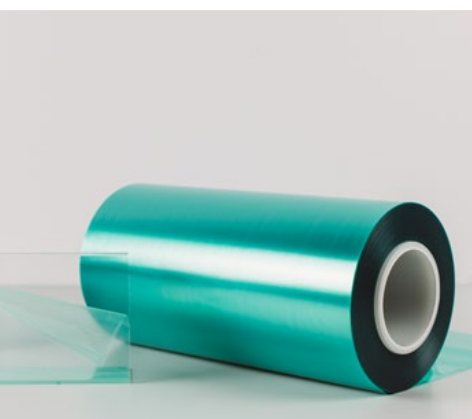
Copo / treated ~5 – 15 %
 Copo / Homo ~10 – 20 %
 Homo + fluff ~50 – 70 %
 Copo / Sealing / Homo ~10 – 20 %
 Copo / Sealing ~5 – 20 %

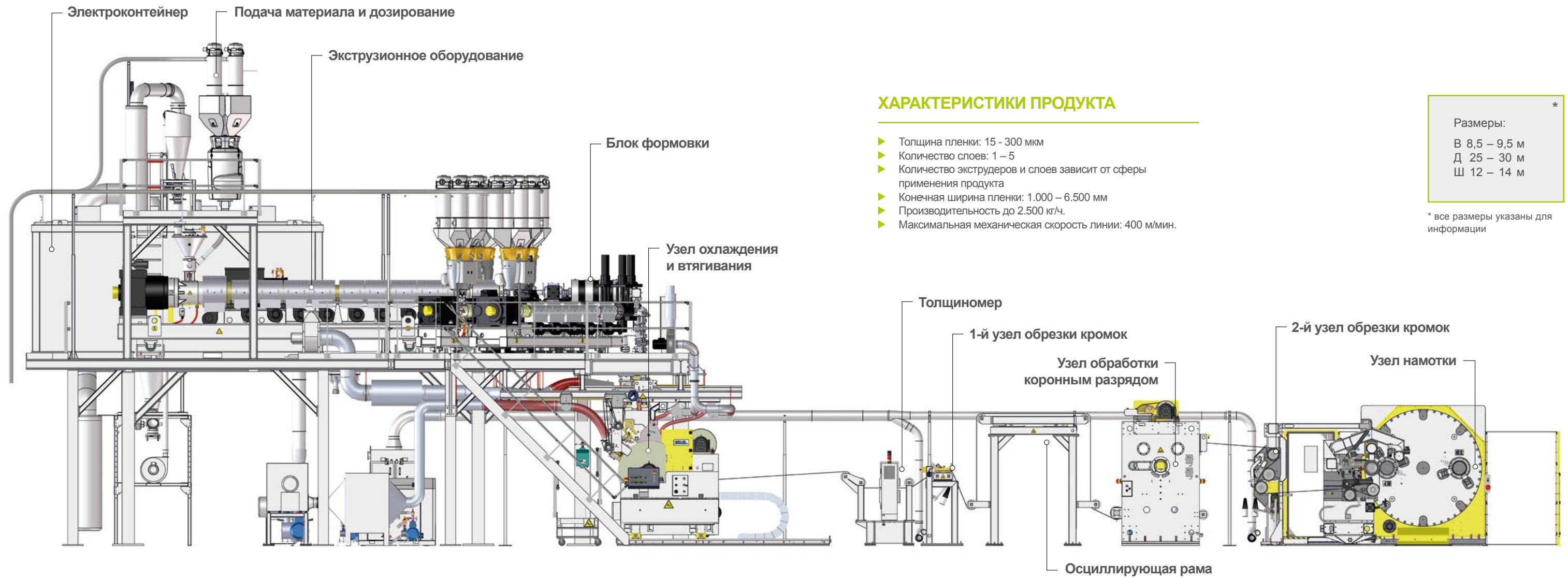




**Всегда специализированная
оптимизация под ваши
потребности**

Продукция, выпускаемая на каст-линиях, используется преимущественно в упаковочной промышленности для упаковки продуктов питания и потребительских товаров. Учитывая особые свойства технической и медицинской продукции – они также стали дополнительной сферой применения для каст-пленок.





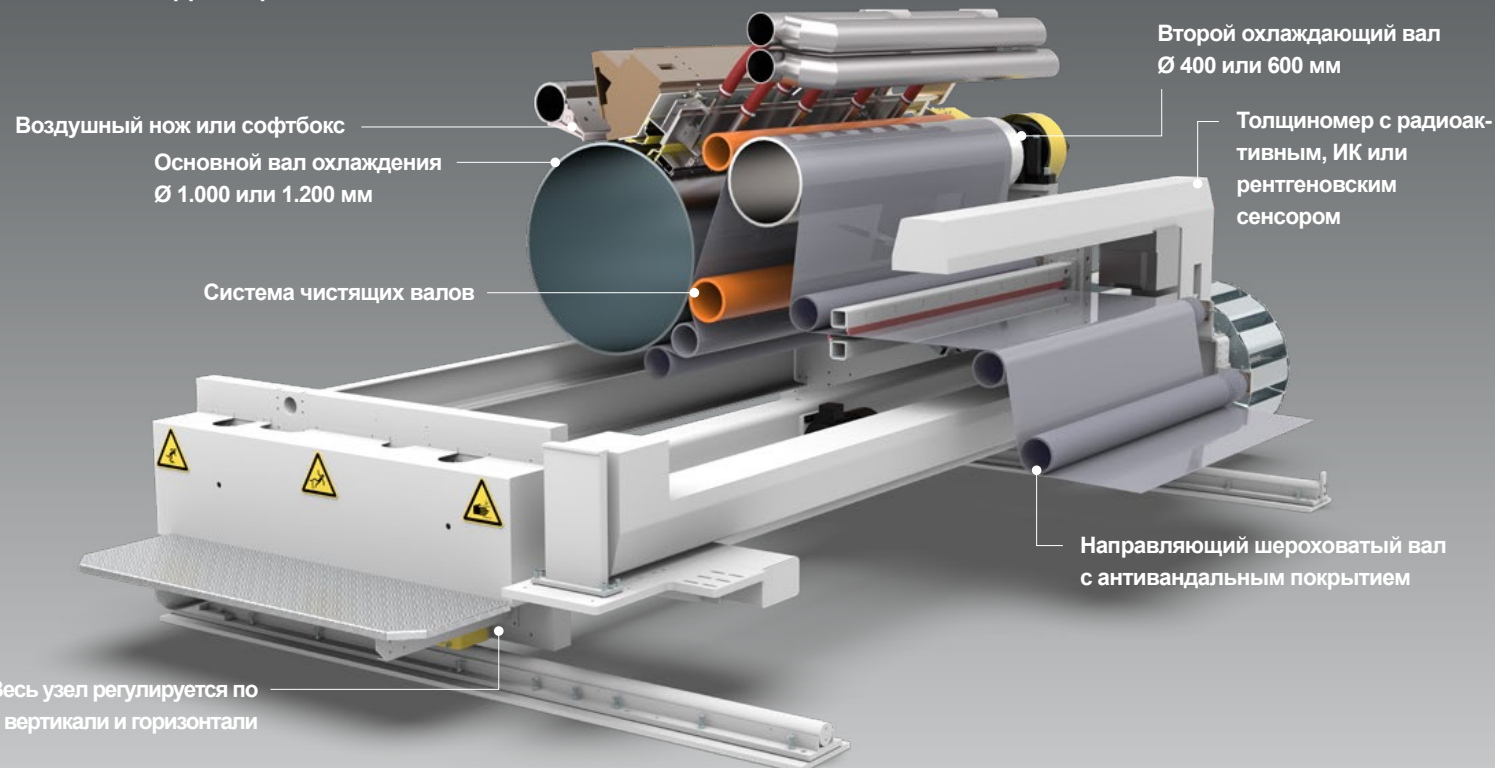
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

- ▶ Толщина пленки: 15 - 300 мкм
- ▶ Количество слоев: 1 - 5
- ▶ Количество экструдеров и слоев зависит от сферы применения продукта
- ▶ Конечная ширина пленки: 1.000 - 6.500 мм
- ▶ Производительность до 2.500 кг/ч.
- ▶ Максимальная механическая скорость линии: 400 м/мин.

Размеры:
 В 8,5 - 9,5 м
 Д 25 - 30 м
 Ш 12 - 14 м

* все размеры указаны для информации

УЗЕЛ ОХЛАЖДАЮЩИХ ВАЛОВ



ЭКСТРУЗИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- ▶ Гравиметрическая система дозирования
- ▶ Количество экструдеров: 1 - 5
- ▶ Диаметр экструдера: 60 - 180 мм / Опция: двухнековый экструдер
- ▶ Гидравлический, дисковый или свечный узел фильтрации
- ▶ Соэкструзионный блок формовки с фиксированной или изменяемой геометрией
- ▶ Автоматическая плоскощелевая одноканальная или многоканальная голова
- ▶ Система разделения головы
- ▶ Двойной вакуумный блок
- ▶ Главный экструдер с вертикальным набивным устройством для переработки кромок

СИСТЕМА НАМОТКИ

- ▶ Поворотный намотчик для производства джамбо-бобин с макс. диаметром до 1.500 мм
- ▶ Горизонтальный сдвижной намотчик для намотки с разрезкой на бобины и намотки джамбо-бобин на 3" и 6" намоточные валы
- ▶ Различные системы поперечной резки в зависимости от пленки
- ▶ Решения для бобин с небольшой длиной намотки

ПОСЛЕДУЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- ▶ Обрезка кромок до узла обработки коронным разрядом
- ▶ Либо односторонняя обработка коронным разрядом, либо односторонняя переключаемая, либо двусторонняя
- ▶ Вал охлаждения после узла коронной обработки
- ▶ Осциллирующая рама или осцилляция намотчика
- ▶ Система инспекции пленки

**Воспользуйтесь
преимуществами
наших лидирующих
позиций в сфере
экструзионных
технологий.**

**АНАЛИЗ
РАЗРАБОТКА
ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ ТЕСТИРОВАНИЕ
СВОЕВРЕМЕННАЯ ПОСТАВКА
СЕРВИСНАЯ ПОДДЕРЖКА
УДОВЛЕТВОРЕННОСТЬ ЗАКАЗЧИКА**

SML
EXTRUSION LINES – ENGINEERED TO PERFORM ▶

SML - Head Office

Gewerbepark Ost 32
4846 Redlham
Austria
Phone: +43 7673 90999
E-mail: sml@sml.at
www.sml.at

SML - Machinery Far East Sdn Bhd

(1029958-P)
1201 Block B, Menara Amcorp
No.18 Jalan Persiaran Barat
46050 Petaling Jaya
Selangor Darul Ehsan,
Selangor, Malaysia
Phone: +60 3 7955 9098
E-mail: yen@sml.at

SML - Moscow Office

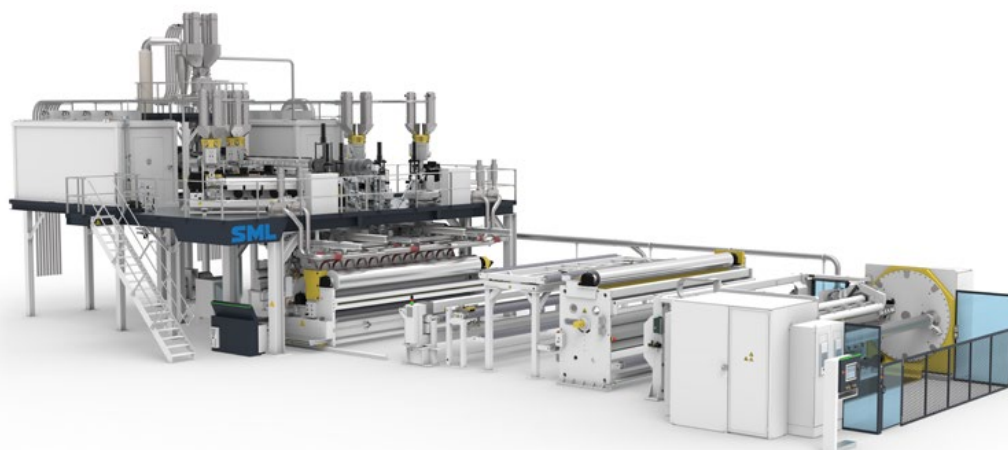
Ogorodny proezd, 5
Building 3, office 408
127254 Moscow
Russia
Phone: +7 495 618 8007
E-mail: kna@sml.at

SML - Beijing Office

Unit 1410, Landmark Tower
No. 8 North Dongsanhuan Road
Chaoyang District
100004 Beijing, P.R. of China
Phone: +86 10 6590 0946
E-mail: sml@sml.bj.cn

SML - North America

Service, Inc.
Suite 204
85 Eastern Avenue
Gloucester MA 01930
USA
Phone: +1 978 281 0560
Mobile: +1 978 394 1553
E-mail: jom@sml.at



www.sml.at