



TECHNOLOGY report

SML

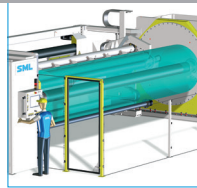
EXTRUSION LINES – ENGINEERED TO PERFORM ▶

ЛЕНЦИНГ | АВСТРИЯ выпуск № 28 2/16



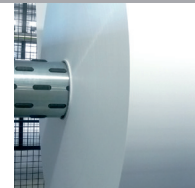
2 |

Работа продолжается – Линия Austrofil FDY для производства нитей из ПАБ



3 |

Инновационные подходы к производству PP пленки



4 |

Универсальная линия FlexiPET для производства вспененного PET листа

ВВЕДЕНИЕ



Карл Штёгер
Генеральный директор

Уважаемый читатель!

На предстоящей выставке "К" мы продемонстрируем новую линию SML для производства стретч-пленки. Конечно, многие из Вас могут задаться вопросом – неужели производственный цикл таких линий действительно настолько короткий? Ответ будет – нет. SML является, фактически, единственным производителем в мире, который предлагает и продает значительное количество линий для производства стретч-пленки, работающих в диапазоне от 1.5 до 6 метров.

За последние несколько лет мы оптимизировали и вывели на рынок модели производственных линий 3-ур, 6-ур и 12-ур. Новая линия PowerCast, которая будет представлена в Дюссельдорфе в этом году, является линией 8-ур, она дополняет наш ассортимент продукции, но не заменяет ни одну из существующих моделей. Тем не менее, уникальные преимущества концепции новой линии, которым посвящена статья на первой странице, могут значительным образом повлиять на долю присутствия на рынке некоторых более ранних типов линий. Как говорил Вольтер: "Лучшее – всегда враг хорошего."

Тема вспененного листа является актуальной уже три года, за это время данная технология обрела достаточно зрелые черты, и произошло окончательное укрепление тренда. Как следствие, новая линия FlexiPET, оснащенная специальным оборудованием для подготовки расплава, стала огромным достижением. Снижение плотности за счет впрыскивания газа – интеллектуальное решение, которое способствует сокращению расходов и снижению негативного влияния на окружающую среду. Кроме того, лотки и чашки, выполненные из вспененного PET листа, сохраняют высокую устойчивость и имеют прекрасный внешний вид. Поэтому они однозначно способны открывать новые рынки и находить новые применения, сочетая в себе такие важнейшие качества, как привлекательность и экономичность.

Как и ранее, открытие выставки "К" означает демонстрацию огромного объема инноваций, и о некоторых из них речь идет в данном выпуске "Technology Report". Однако, на производстве SML представлено много других технологических новинок. Поэтому обращайтесь к нам в любое время. Я гарантирую, что у нас найдется множество других готовых разработок, которые ждут Вас.

Остаемся в Вашем распоряжении для любой дополнительной информации и с нетерпением ждем от Вас обратной связи.

С уважением,

* "La Bégueule" (Contes, 1772)

Линия **PowerCast** пополняет портфолио стретч-линий SML

PowerCast – это 4-метровая (8-ур) стретч-линия, которая является новейшей моделью в линейке оборудования SML для производства стретч-пленки. Данная линия имеет высокую производительность и максимальную гибкость при выпуске бобин для ручной упаковки, бобин для машинной упаковки и джамбо-бобин, которые наматываются на 3-дюймовые гильзы. Кроме того, как и все концепции стретч-линий SML, данная линия имеет очень компактный дизайн с минимальной площадью под установку, что позволяет производителям оптимизировать объем производства на квадратный метр.

PowerCast 8-ур дополняет линейку стретч-линий SML, которая включает также концепции линий **MiniCast**® 3-ур, **EcoCompact**® 4-ур, **SmartCast**® 6-ур и **MasterCast**® 12-ур. Однако использование в составе линии большего числа экструдеров является ее главной отличительной особенностью и выделяет ее среди других линий.

SML начала использовать большее количество экструдеров в своей концепции **SmartCast**® в 2013, а линия **PowerCast** включает в себя не менее семи экструдеров, которые позволяют оптимально регулировать рецептуру материала с учетом требуемых свойств пленки путем минимизации использования дорогостоящего полимерного материала высокого качества.



Система охлаждения

Помимо этого, для того чтобы удовлетворять такому требованию рынка, как "простая в эксплуатации машина с минимально необходимым техническим обслуживанием", SML разработала инновационную концепцию охлаждения пленки. Новый узел охлаждения включает в себя только один основной вал диаметром 1.600 мм. Такой диаметр вала обеспечивает мощное охлаждение и имеет большую поверхность контакта, что более чем достаточно для обеспечения максимальной экструзионной производительности. Более того, учитывая отсутствие необходимости в использовании второго охлаждающего вала, насос, контактный вал и направляющие валы также

исключены из конструкции, что позволяет сократить расходы как на оборудование, так и на сервис.

Энергопотребление линии значительно сократилось благодаря использованию экономичных высокоскоростных и стандартных экструдеров относительно небольших размеров в комбинации с термоизолированными адаптерами и системой возврата кромок с вертикальным набивным устройством.

И последнее, но очень важное – линия обеспечивает большую гибкость по отношению к возможности изменения толщины пленки, рецептуры и ширины пленки – все это является крайне существенным для производителей пленки. Намотчик W4000-4S линии **PowerCast** соответствует всем указанным требованиям в полной мере и может легко работать со следующими форматами намотки: 8 x 500мм, 9 x 450мм и 10 x 400мм, без образования дополнительных отходов кромок.

ПРЕИМУЩЕСТВА НАМОТЧИКА W4000-4S

- Для намотки пленки на 3-дюймовые гильзы для выпуска бобин для ручной, машинной упаковки и джамбо-бобин
- Технология тонкостенных гильз
- 4 вала на станцию; угол поворота 90°
- Второй контактный вал
- Время цикла – всего 25 секунд
- Очень короткий хвост после обрезки – практически нет отходов
- Синхронно работающие системы обслуживания бобин и подачи гильз

Томас РАУШЕР,
Ведущий технолог, Экструзионные каст-линии

